

砥石選定用調査票

年 月 日

お客様名

担当者

機械メーカー及び機種名

株式会社 イーナ

〒560-0085 大阪府豊中市上新田2-11-3-704

TEL・FAX 06-6319-8858 携帯090-3264-7051

Mail kanno@eenah.jp 担当: 菅野

| ヘッド数 | 第1ヘッド | 第2ヘッド | 第3ヘッド | 第4ヘッド | 第5ヘッド | 第6ヘッド | 第7ヘッド | 第8ヘッド | 第9ヘッド | 備考 |
|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----|
| モーターKw/P | | | | | | | | | | |
| 砥粒粗さ | | | | | | | | | | |
| 研磨部分 | | | | | | | | | | |
| (エッジ及び糸面) | | | | | | | | | | |

ダイヤの直径

ワーク最大寸法及び最小寸法

取代寸法 0.5mm 1.0mm

送りのスピード 1分間にいくらか

ガラスの厚み

水の出具合

仕上げ程度のサンプル送付

寸法調査の為、砥石の現物を送ってください。

ワーク特殊形状の場合略図